

MAGNASEAL



Dados Técnicos:

VETTER MAGNASEAL (INCLUSO BOLSA E FOLHA DE TEFLON)

TAMANHOS	DIMENSÃO	DIMENSÃO DA EMBALAGEM	PESO
XS 1500028300	20,32 x 20,32 x 1,59 cm	25 x 25 x 8 cm	2,25 kg
S 1500028400	30,48 x 30,48 x 1,59 cm	35 x 35 x 8 cm	5,35 kg
M 1500028500	45,72 x 45,72 x 1,59 cm	50 x 50 x 8 cm	12,36 kg
L 1500028600	60,96 x 60,96 x 1,59 cm	66 x 66 x 8 cm	22,26 kg
XL 1500028900	91,44 x 91,44 x 1,59 cm	98 x 98 x 8 cm	43,07 kg

Material	Remendo de uretano com ímãs de neodímio incorporados.
Conexões	Pintura eletrostática e proteção contra corrosão. Pressão mínima de retenção: 1,72 bar (25 psi).
Substâncias	compatíveis: Líquidas e gasosas.
Vida útil	Até 15 anos (uso múltiplo).



SETORES DE APLICAÇÃO



Indústria petroquímica



Indústria farmacêutica



Transporte marítimo



Indústria química



Transporte de produtos químicos



Corpo de bombeiros e combate a incêndios



Forças militares



Serviços públicos municipais e abastecimento de água



CARACTERÍSTICAS

PRONTO PARA USO: ação imediata e controle rápido dos danos.

FIXAÇÃO SEM FERRAMENTAS vedação em segundos para minimizar a exposição a produtos químicos.

ACOMPANHA BOLSA transporte e armazenamento seguros, isolando o campo magnético.

FOLHA DE TEFLON INCLUSA aumenta a resistência química e protege o remendo quando necessário.

CONCEITO SIMPLES baixa manutenção, treinamento rápido e reduzida possibilidade de erro.

Importação / Distribuição
Nunes Oliveira
Máquinas e Ferramentas para Saneamento,
Indústria, Construção, Óleo e Gás

TEL.: (11) 3382-0600

www.nunesoliveira.com.br
contato@nunesoliveira.com.br

Rua do Bosque, 383/387 - Cep 01136-000
Barra Funda - São Paulo - SP

