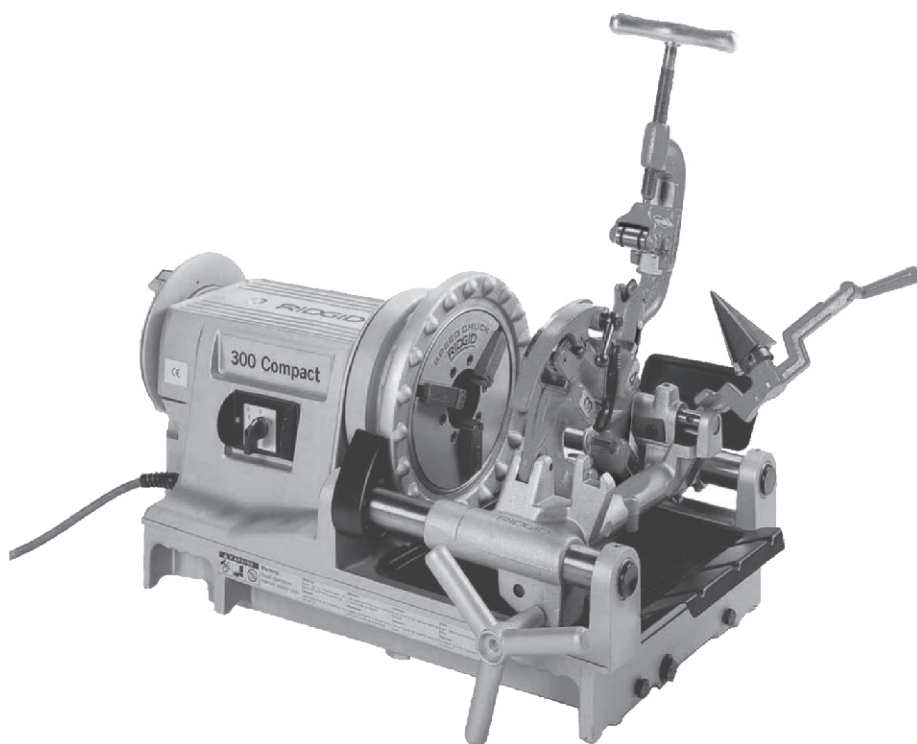


**300
Compacta**

**MANUAL DO
OPERADOR**

Máquina Rosqueadeira



IMPORTANTE

Para sua própria segurança, antes de montar ou operar esta máquina, leia com atenção todo o conteúdo deste manual de operação. Aprenda a operação da máquina e suas possíveis aplicações.


EMERSONTM
Professional Tools

RIDGID[®]

ÍNDICE

DESCRIÇÃO	PÁGINAS
Descrição, especificações e equipamentos standard	3
Acessórios	3
Segurança	3/5
Dicas para melhor desempenho da máquina	5
Suportes para a máquina	5
Operação da máquina	
Instalação do tubo na máquina	6
Corte do material	6
Escariar o material	6/7
Rosquear o material	7
Troca de cossinetes	7/8
Uso do niplero 819	8/9
Manutenção preventiva	9/10
Esquema elétrica	11
Garantia	contra capa

Descrição, Especificações e Equipamento Standard

Descrição

A rosqueadeira elétrica RIDGID Modelo 300 Compacta é uma máquina que prende e centraliza o tubo, girando o mesmo enquanto ele corta, escarea e abre as roscas. Os cossinetes (os mesmos utilizados na rosqueadeira 535) são colocados no cabeçote universal modelo 811A. O sistema de lubrificação é integrado e o óleo passa direto para a área de rosqueamento via cabeçote.

Especificações

Capacidade de roscas

Tubo: 1/8" até 2"*

Vergalhão: 1/4" até 2"*

(*ver equipamento de norma)

Capacidade de corte

Tubo: 1/8" até 2"*

Vergalhão: 1/4" até 1"

Tipo de material

Dependendo dos cossinetes utilizados a máquina pode rosquear tubos de aço preto, galvanizado, ASTM, ferro fundido, PVC, conduíte de parede grossa, e vergalhão até 30 RC.

Motor - Universal com 2 carvões

Potência: 1/2Hp (0,75 KVA sem carga e até 1,70 KVA com carga)

Voltagem: 230V monofásico CA

25-60 Hz

Mandril

De aperto manual com anel anti-deslizante. Possui mordentes com dentes substituíveis.

Centrador traseiro

Abre e fecha manualmente para centralizar o material

Bomba do óleo

Rotor de aço tipo "girotor"

Velocidade do mandril - 38 RPM sem carga

Peso - 52 Kgs.

Equipamento Standard

- Cortatubo Nº 364 com roda cortadora F-3
 - Escariador Nº 344
 - Cabeçote Universal de abertura rápida Nº 811A
 - Jogo Cossinetes Universal 1/2"-3/4" AC*
 - Jogo Cossinetes Universal 1"-2" AC*
 - 1 galão óleo Rosca-Corte
- * o padrão de rosca para tubos conforme o pedido (NPT ou BSPT)

Acessórios

Suporte - Modelo 100 de 4 pés e bandeja

Niplero - Modelo 819 para fazer niples curtos de 1/2" até 2" (especificar rosca NPT ou BSPT).

Segurança

Este manual do operador contém informações e instruções para prevenir acidentes tais como:

Perda de dedos, mãos, braços ou outras extremidades se o operador faz uso de roupas soltas ou luvas que possam ficar presas em partes da máquina em movimentação.

Choque, eletrocução ou queimaduras resultantes de contatos com cabos elétricos, motor ou outros componentes elétricos.

Lesões causadas por impactos tais como ossos quebrados no caso da máquina virar ou cair o material.

Segurança em Geral

Leia e siga as instruções neste manual de operação.

Leia e siga as instruções indicadas na própria máquina.

Localize e aprenda o uso devido de todos os controles e dispositivos da máquina.

Segurança em Geral

1. Utilize roupa apertada, sapatos de segurança, capacete, e óculos de segurança. Cubra ou amarre cabelo comprido. NÃO UTILIZE roupa solta, luvas, blusas desabotoadas, mangas soltas, gravatas, anéis relógios ou outras jóias.

2. Utilize protetores para os ouvidos se a máquina for usada por várias horas ou se for usada em lugares barulhentos.

3. Opere a máquina do lado do interruptor.
4. Mantenha os pés firmes e o corpo flexível. Não estique o braço por cima da máquina.
5. Não opere a máquina quando estiver cansado ou sonolento.

Segurança Elétrica

1. A máquina deve ser aterrada. Para isto utilize um cabo de três condutores, um plug de três pinos e uma tomada para três pinos devidamente aterrada. O condutor verde (ou verde/amarelo) é ligado na terra. **NÃO LIGUE** o fio verde (ou verde/amarelo) a qualquer terminal ativado (Ver Figura 1). Esta máquina é monofásica e **NÃO TRIFÁSICA**.

Aterramento

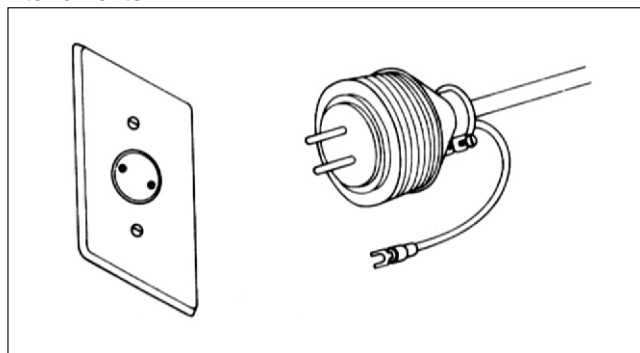


Figura Nº 1 - Fio Terra

2. Ligue a máquina a uma fonte de energia que coincida com a placa de identificação da máquina. **NÃO LIGUE A MÁQUINA EM CORRENTE CONTÍNUA.**

3. Use sempre cabos de extensão com três condutores sendo um para a ligação do fio terra. Devem ser substituídos quaisquer cabos que estiverem danificados ou com os condutores expostos.

Comprimento da Extensão	Calibre de fio (mm ²)	
	110V	220V
até 12 M	2,5	1,5
até 30 M	4,0	2,5
até 50 M	6,0	4,0
até 60 M	10,0	6,0
até 100 M	-	6,0
até 120 M	-	10,0

Tabela Nº 2 - Cabos de extensão

4. Consulte a Tabela Nº 2 para determinar o calibre dos cabos de extensão. Quando for utilizado um cabo de extensão, é muito importante escolher um calibre que não provoque queda de voltagem, aquecimento ou perda de força no motor.

5. Quando a extensão for usada na intempérie, deve-se verificar se o cabo é à prova d'água e que as conexões estejam protegidas.

6. A máquina não deve ser utilizada em lugar molhado ou úmido. Não deve ser exposta à chuva.

7. Desligue a máquina sempre que for efetuar algum ajuste, conserto ou troca de acessórios.

Segurança na área de trabalho

1. Mantenha crianças e outros curiosos fora da área de trabalho. Se algum visitante estiver na área, mantenha-o afastado na máquina e dos cabos elétricos.

2. Mantenha a área de trabalho limpa, desobstruída e bem iluminada.

3. Mantenha o piso seco e livre de material escorregadio.

4. Mantenha a máquina e a bancada livre de ferramentas e acessórios antes de ligá-la.

Segurança na operação da máquina

1. Leia com cuidado o manual de operação da máquina.

2. A máquina foi feita para rosquear, escariar e cortar tubos e vergalhões. Outras aplicações poderão ser perigosas.

3. Fixe bem a máquina numa bancada ou use a base indicada para a mesma para evitar capotamentos.

4. Apoie material comprido com suportes adequados para não forçar a máquina.

5. Use somente acessórios e peças de reposição originais da RIDGID.

6. Verifique sempre se a máquina está em bom estado de conservação. Troque qualquer peça que apresente defeito ou excesso de uso. Isto deve ser feito por uma oficina de Assistência Técnica RIDGID.

7. Não utilize a máquina se o interruptor estiver com defeito.

8. Mantenha as tampas em seu lugar. Não ligue a máquina com qualquer tampa removida.

Manutenção da máquina

1. Verifique sempre se os cossinetes estão em bom estado de conservação.

2. Siga as instruções para lubrificação da máquina e montagem dos seus acessórios.

3. Verifique o estado dos cabos elétricos trocando os mesmos se estiverem com defeito.

4. Mantenha os cabos e volantes limpos e livres de óleo.

5. Quanto não estiver em uso, guarde a máquina num lugar seguro fora do alcance de crianças ou outras pessoas.

Dicas para melhor desempenho da máquina

A simplicidade do desenho e operação da máquina faz com que a máquina seja de fácil instalação e uso. As seguintes dicas ajudarão na obtenção de melhor desempenho da mesma.

1. Utilize cossinetes em bom estado de conservação. Cossinetes sem fio produzem roscas de má qualidade forçando assim, o motor da máquina.

2. SEMPRE deve ser utilizado o óleo “ROSCA-CORTE” da RIDGID que é formulado especialmente para melhorar a qualidade da rosca assim como para aumentar a vida útil dos cossinetes.

3. Apoie bem material comprido com um suporte para tubos.

4. Lubrifique as buchas principais cada 6 meses (ou mais, se a máquina for muito utilizada). Para isto tem-se duas graxeiras na parte superior da máquina.

5. Ligue a máquina numa tomada com a mesma voltagem indicada na placa da máquina. A máquina é para ser ligada numa tomada MONOFÁSICA.

6. Utilize um disjuntor exclusivo de no mínimo 20 Ampéres.

Suporte para a máquina

Montar a máquina sobre tubos

A máquina pode ser montada sobre 4 tubos de 1” cortados, para dar a altura ideal para o operador. Os tubos devem ser colocados nos encaixes da parte inferior da base. Após colocados, os tubos devem ser fixados com os parafusos hexagonais fornecidos. (Ver Figura Nº 3).

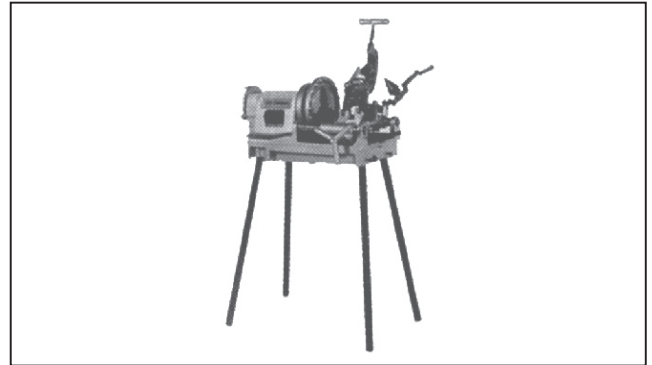


Figura Nº 3 - Máquina com suporte de tubos

Montagem da base com bandeja modelo 100

1. Posicione a bandeja entre os tubos e coloque os oito parafusos, apertando os mesmos manualmente.

2. Coloque a máquina sobre o suporte com cuidado.

3. Instale quatro parafusos de 1/4” por baixo atravessando os tubos e penetrando os furos rosqueados na base da máquina. Aperte bem estes parafusos.

4. Aperte bem os parafusos da bandeja. (Ver Figura Nº 4).

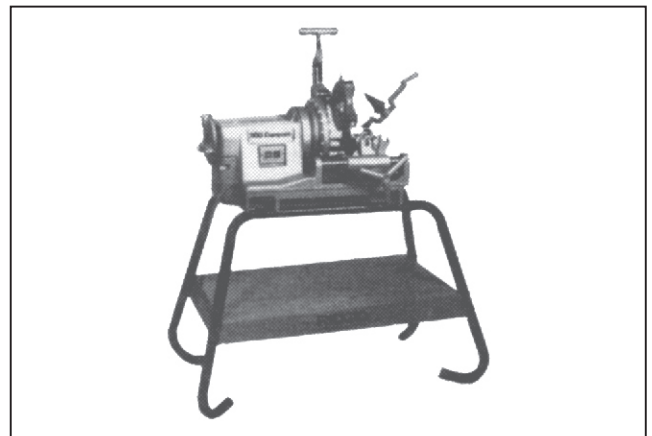


Figura Nº 4 - Instalação da base 100

Operação da máquina

Antes de operar a máquina, tire a tampa do reservatório de óleo e coloque todo o galão de óleo que acompanha a máquina.

Instalação do tubo ou vergalhão

1. Meça e marque o material a ser trabalhado.
2. Abra totalmente o mandril dianteiro como também o centrador traseiro.
3. Introduza o material através do mandril dianteiro deixando aproximadamente 10 a 15 cm. Fora (se for rosquear ou escariar). Aperte o mandril dianteiro dando leves batidas para se verificar se o material está bem centrado entre os três mordentes.
4. Se o material for curto e não alcançar o centrador, deixe o mesmo aberto. Se o material for mais comprido, deve ser fechado o centrador apenas com um aperto manual verificando-se bem a centralização do material entre os mordentes.
5. Quanto tiver mais de um metro de material saindo da máquina, é MUITO IMPORTANTE que o mesmo seja apoiado com um (ou mais) suportes de tubo (Ver RIDGID Modelo 46).

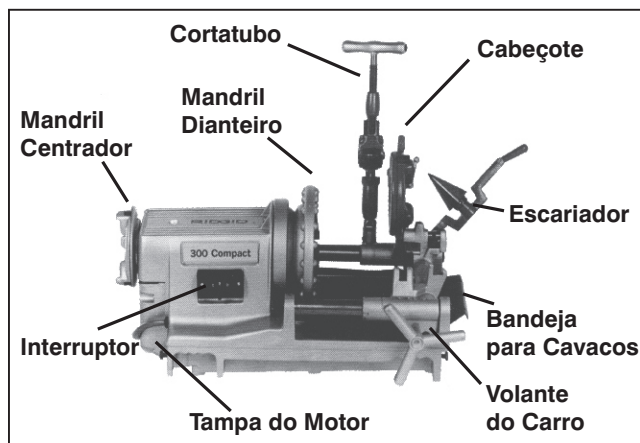


Figura Nº 5 - Máquina 300 Compacta

Corte de material com cortatubo Nº 360

1. Com o escariador e o cabeçote na posição vertical, abaixe o cortatubo sobre o material a ser cortado. Se o cortatubo estiver muito fechado, abra o mesmo até o cortatubo cair na posição de corte.
2. Gire o volante do carrinho até que a roda cortadora esteja posicionada sobre a marca.

3. Ligue a máquina e comece a girar o cabo alimentador do cortatubo (Ver Figura Nº 6). Continue girando o cabo até terminar o corte.

4. Desligue a máquina e coloque o cortatubo na posição vertical.

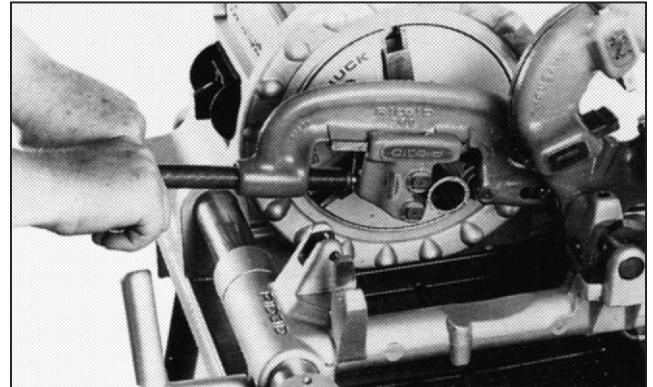


Figura Nº 6 - Operação de corte

Escariar tubos com o escariador Nº 344

1. Com o cortatubo e o cabeçote na posição vertical, abaixe o escariador encaixando o braço na ranhura.
2. Com a máquina ligada, avance o carro com o escariador no sentido do tubo.
3. Forçando ligeiramente o volante, o escariador eliminará as rebarbas internas do tubo (Ver Figura Nº 7).

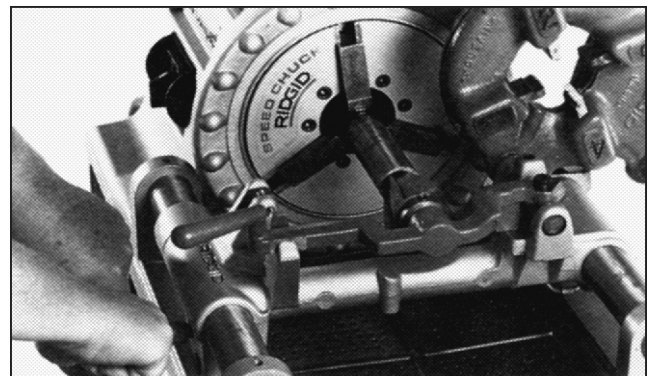


Figura Nº 7 - Operação do escariador

4. Desligue a máquina e coloque o escariador de volta na posição vertical.

Rosquear material com o cabeçote 811A

Antes de efetuar esta operação o tubo tem que ser cortado bem no esquadro (de preferência na própria máquina). Os cossinetes indicados para a rosca e

tamanho desejados de tubo devem já estar colocados no cabeçote. (Ver instruções sobre troca de cossinetes).

1. Abaixee o cabeçote 811A verificando se os cossinetes foram ajustados na medida desejada. O óleo deve estar fluindo através do próprio cabeçote. A alavanca do cabeçote deve estar jogada para frente.

2. Coloque os cossinetes sobre o tubo acionando o volante do carro. Force o volante um pouco até prender o tubo. Solte o volante já que ele se alimentará sozinho (Ver Figura Nº 8).

3. Quando a ponta do tubo chegar no fim do cossinete (Ver Figura Nº 9), levante a alavanca do cabeçote jogando a mesma para trás. Isto abre os cossinetes para a operação.

4. Gire o volante do carro até o cabeçote ficar livre do tubo. Coloque o cabeçote de volta na posição vertical.

5. Verifique a qualidade da rosca e a profundidade do filete. Conforme o fabricante do tubo, às vezes, deve-se abrir ou fechar ligeiramente os cossinetes para compensar estas diferenças.

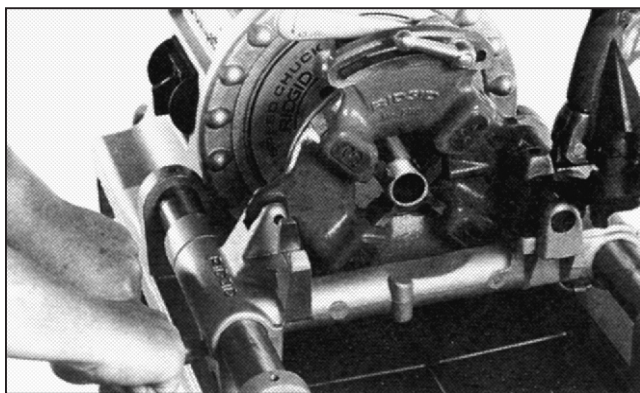


Figura Nº 8 - Fazendo a rosca

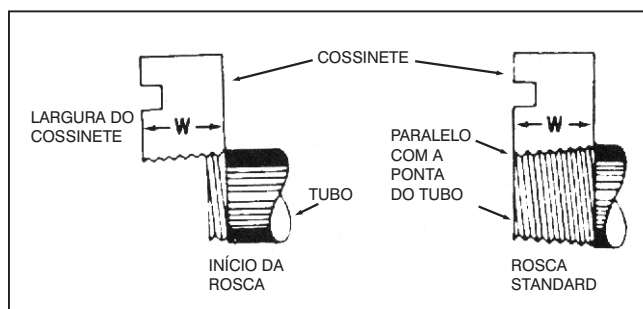


Figura Nº 9 - Comprimento de rosca sem tubos

Troca de cossinetes

1. Com a máquina desligada, retire o cabeçote da máquina (Ver Figura Nº 10) e coloque-o sobre uma bancada com os números para cima.

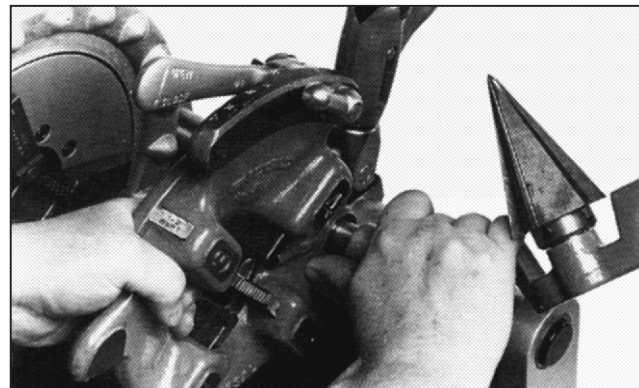


Figura Nº 10 - Tirar o cabeçote

2. Solte a alavanca de aperto e retroceda o mesmo umas 4 voltas. Puxe a arandela de trava para fora da ranhura e puxe o conjunto no sentido da marca de 2" estampada na barra de medidas (Ver Figura Nº 11). A alavanca acionadora deve estar para trás (sentido da marca de 1" na barra de medidas).

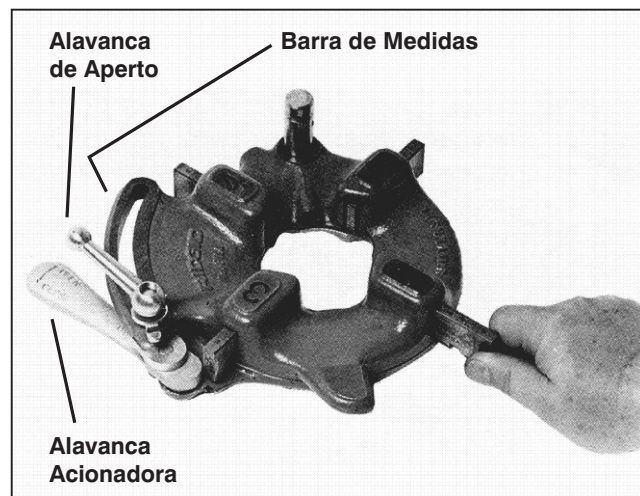


Figura Nº 11 - Soltar os Cossinetes

3. Os cossinetes podem ser retirados.

4. Coloque os novos cossinetes observando sempre que o número do cossinete coincida com o número marcado na carcaça do cabeçote. Eles devem ser introduzidos até a marca "Insert to Line" (Ver Figura Nº 12).

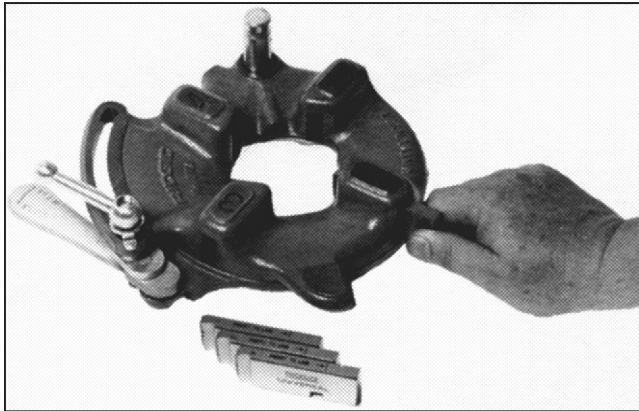


Figura Nº 12 - Colocação dos cossinetes

5. Jogue a alavanca acionadora para trás, acerte o risco na medida desejada e aperte a alavanca de aperto.

6. Coloque de volta o cabeçote.

Uso do niplero Nº 819

O niplero RIDGID Modelo 819 é um acessório que permite aproveitar pontas de tubos de 1/2" até 2" para fazer niples curtos ou de qualquer comprimento. Existem, sob consulta, adaptadores para diâmetros menores de tubo como também para fazer prisioneiros com pontas de vergalhões de 1/4" até 2".

1. Prenda o tubo no mandril dianteiro. Escareie e rosqueie a ponta do tubo. Corte o tubo na medida desejada. Se forem vários niples a serem fabricados, faça esta operação em todos antes de proceder com o próximo passo.

2. Prenda o corpo do niplero no mandril observando que os três mordentes devem encaixar nas três ranhuras. (Ver Figura Nº 13).

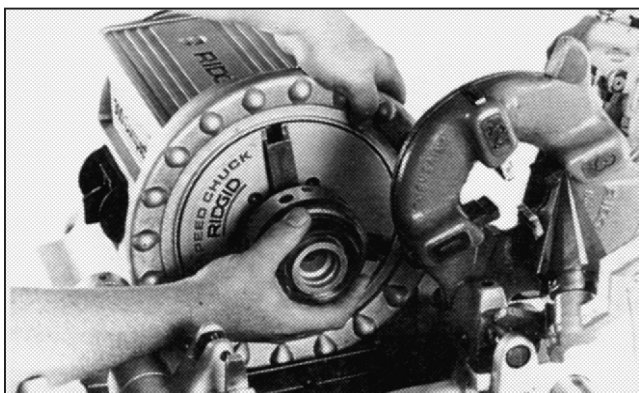


Figura Nº 13 - Colocação do niplero no mandril

3. Para tubos até 3/4" coloque o inserto com o diâmetro menor para fora. Se for tubo de 1" o diâmetro maior fica para fora. Acima de 1" não é usado o inserto. (Ver Figura Nº 14).

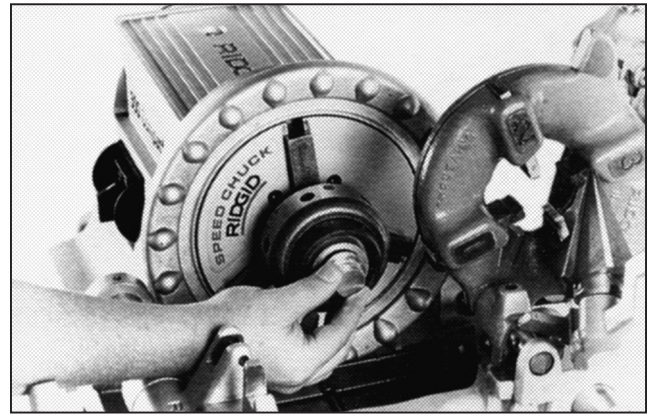


Figura Nº 14 - Colocação do inserto

4. Selecione o adaptador (anel preto) de acordo com o diâmetro do tubo e parafuse o mesmo por cima do inserto no corpo do niplero. Aperte com a chave especial do niplero. Observe que não existe o adaptador de 2" já que neste caso, o tubo é parafusado diretamente no corpo do niplero. (Ver Figura Nº 15).

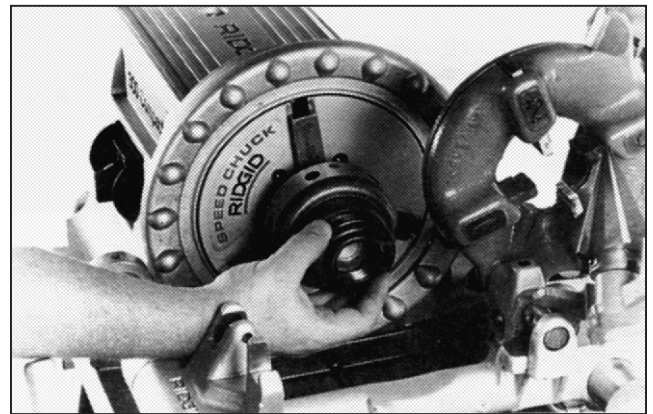


Figura Nº 15 - Colocação do adaptador

Coloque o extremo rosqueado dos tubos preparados Na operação Nº 1 no adaptador enroscando a mão (Ver Figura Nº 16). Agora, escareie e rosqueie o outro extremo do tubo.

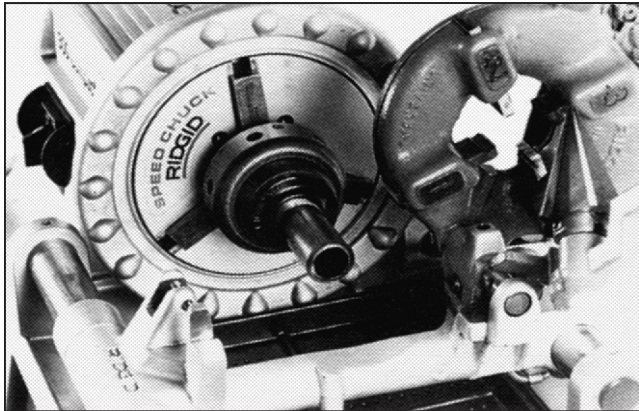


Figura Nº 16 - O tubo no niplero

6. Desligue a máquina. Introduza o pino na parte superior da chave especial num dos furos no colar do niplero. Empurre a chave para trás girando o colar em sentido horário para quem olha o mandril de frente. Mantenha a chave para trás com uma mão e com a outra solte o niple. (Ver Figura Nº 17).

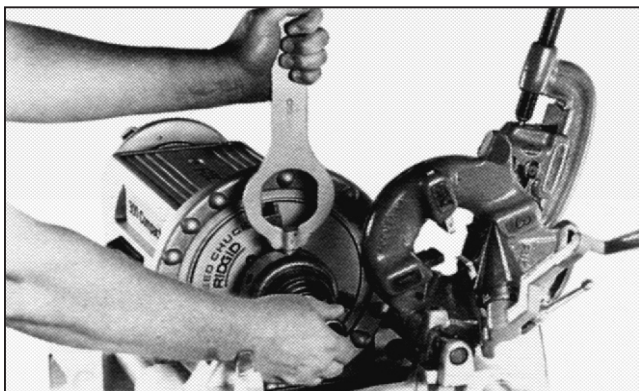


Figura Nº 17 - Soltando o Niple

Manutenção preventiva

Antes de fazer qualquer manutenção na máquina, verifique se está desligada da tomada.

Controle de fluxo de óleo

O fluxo de óleo que é fornecido através do cabeçote pode ser regulado par mais ou para menos, ajustando a válvula de controle (Ver Figura Nº 18). Quanto mais óleo melhor, desde que não respingue fora do reservatório.

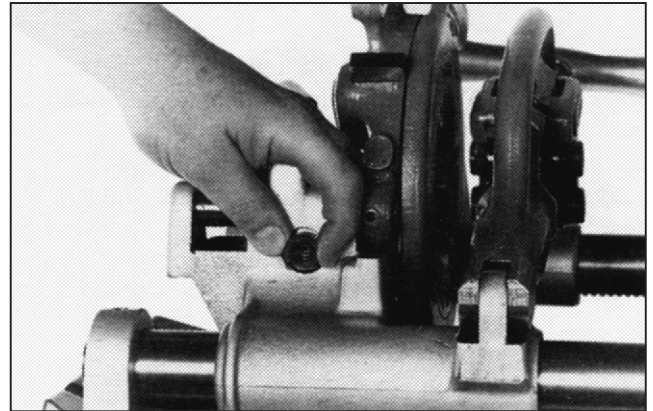


Figura Nº 18 - Válvula de óleo

Lubrificação

Uma boa lubrificação na máquina prolonga bastante a vida da mesma. Para isto existem duas graxeiros na parte superior da máquina para lubrificar as buchas dianteiras e traseiras (Ver Figura Nº 19). Deve-se fazer isto a cada seis meses a menos que a máquina tenha pouco uso.

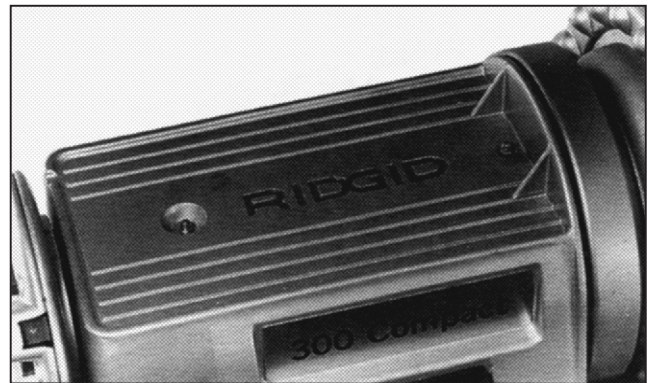


Figura Nº 19 - Graxeiros

Manutenção do sistema de lubrificação

Quando se observar um acúmulo de pó de limalha acumulada no reservatório do óleo, significa que já está na hora de fazer uma limpeza no sistema.

1. Coloque um balde debaixo do tampão para esvaziar o óleo. Tire o tampão deixando esvaziar o óleo.
2. Tire a bandeja para cavacos.
3. Levante e tire a bandeja embutida. Às vezes será necessário o uso de uma espátula para limpar as limalhas antes de retirar esta bandeja.

4. Retire e limpe o filtro de malha que está dentro do reservatório. Depois, limpe o próprio reservatório.
5. Coloque tubo de volta no seu lugar. Coloque de volta o mesmo óleo coando o mesmo com duas ou três camadas de tecido.
6. Complete o reservatório com óleo "ROSCA-CORTE" da RIDGID se faltar. **NÃO USE OUTRO ÓLEO!**

Troca de insertos

Quando o mandril dianteiro não prende bem o material isto significa que os dentes estão sujos ou gastos. Se os dentes dos mordentes ficarem gastos, pode-se trocar apenas os dentes. Estas peças são conhecidas como "insertos" e devem ser sempre trocadas com o jogo completo, incluindo as molas e os pinos.

1. Para tirar o inserto, coloque uma chave de fenda na ranhura e gire meia volta em qualquer direção. Coloque o dedo por cima do inserto para evitar que o mesmo pule muito. (Ver Figura Nº 20).

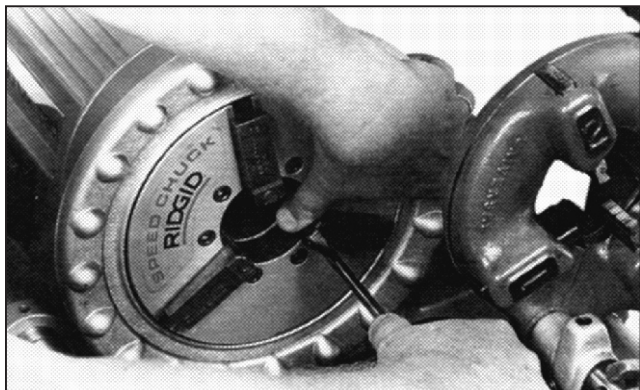


Figura Nº 20 - Tirar os insertos

2. Para instalar o novo, acerte bem o encaixe com o inserto virado. Afunde no encaixe com o dedo e gire com o mesmo dedo meia volta.

Troca das escovas de carvão

Deve-se inspecionar as escovas a cada seis meses e trocar as mesmas quando chegarem a ter 12 milímetros de comprimento. Isto é muito importante para evitar danos maiores no coletor do induzido.

1. Desligue o plug da tomada.
2. Solte os quatro parafusos da tampa traseira que cobre o motor (Ver Figura Nº 21).

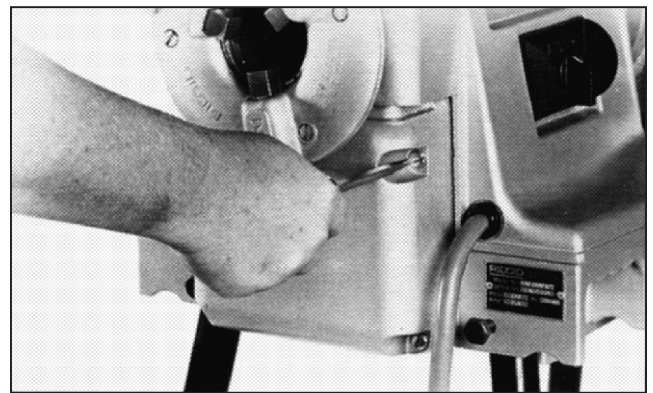
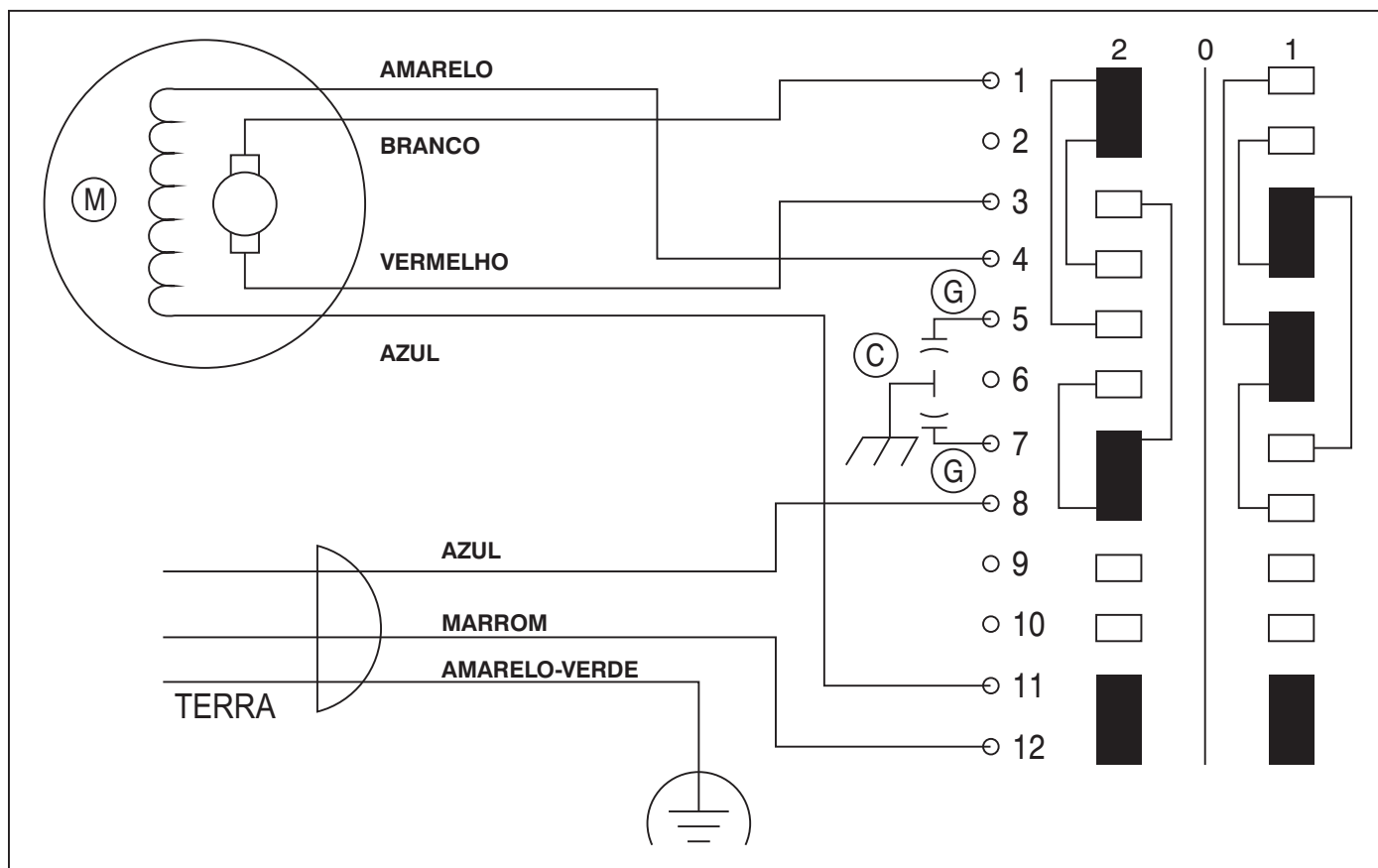
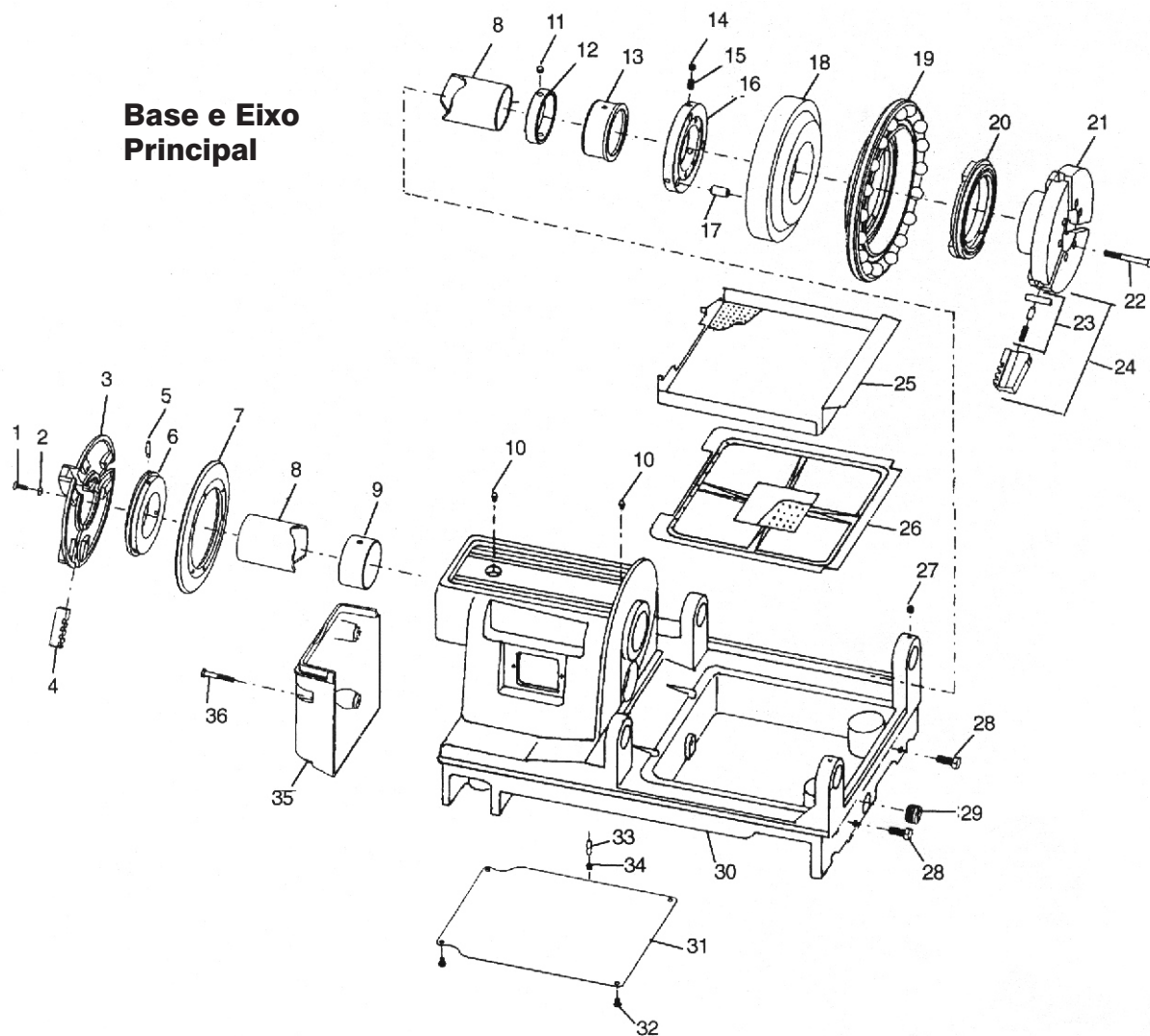


Figura Nº 21 - Removendo a tampa traseira

3. Desparafuse com a mão as tampas de plástico das escovas.
4. Coloque as novas escovas.
5. Coloque de volta as tampas das escovas como também a tampa do motor.

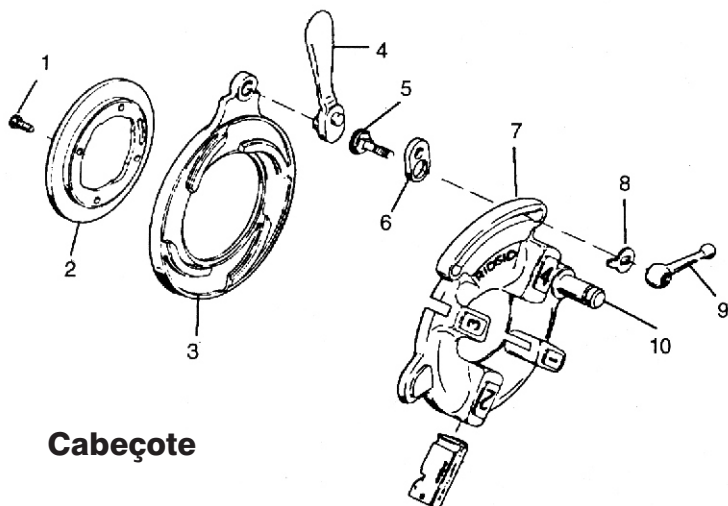
Esquema Elétrico 230volts 25-60 Hz





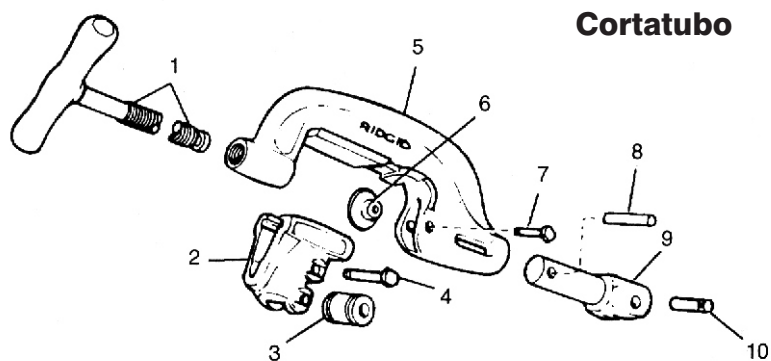
Base e Eixo Principal

Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição	Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
1	46790	Parafuso (6)	19	89150	Voltante do Mandril
2	54487	Arruela de Pressão	20	43450	Espiral do Mandril
3	43735	Tampa do Centrador	21	43525	Capa do Mandril
4	46500	Mordentes do Centrador (3)	22	45295	Parafuso (6)
5	45260	Pino (3)	23	44715	Jogo de Insertos (3)
6	44095	Espiral do Centrador	24	44090	Jogo de Mordentes (3)
7	43740	Placa do Centrador	25	54047	Bandeja de Cavacos
8	44100	Eixo Principal	26	54052	Tampa do Reservatório
9	45335	Bucha Traseira	27	60025	Parafuso (4)
10	46860	Graxeira (2)	28	54042	Parafuso (4)
11	33785	Parafuso (2)	29	54302	Tampão
12	45345	Anel de Encosto	30	54522	Base
13	54502	Bucha Dianteira	31	54032	Tampa Inferior
14	45300	Parafuso (3)	32	87730	Parafuso (4)
15	45265	Parafuso (3)	33	54037	Cunha do Motor
16	30027	Anel de Mando	34	77905	Parafuso
17	30022	Pino de Mando	35	54527	Tampa do Motor
18	30017	Anel Engrenado	36	54532	Parafuso (4)



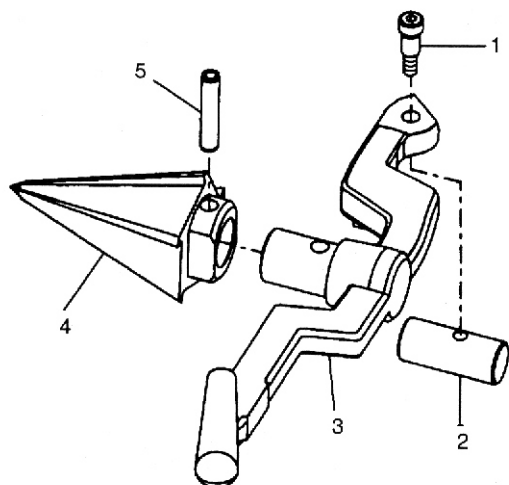
Cabeçote

Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
-	97070	Cabeçote 811A Completo
1	32205	Parafuso (4)
2	97020	Anel
3	43360	Placa Espiral
4	46520	Alavanca Acionadora
5	39860	Parafuso
6	39950	Elo
7	40957	Cabeçote com Poste
8	26957	Arandela de Trava
9	39970	Alavanca de Aperto
10	59832	Poste



Cortatubo

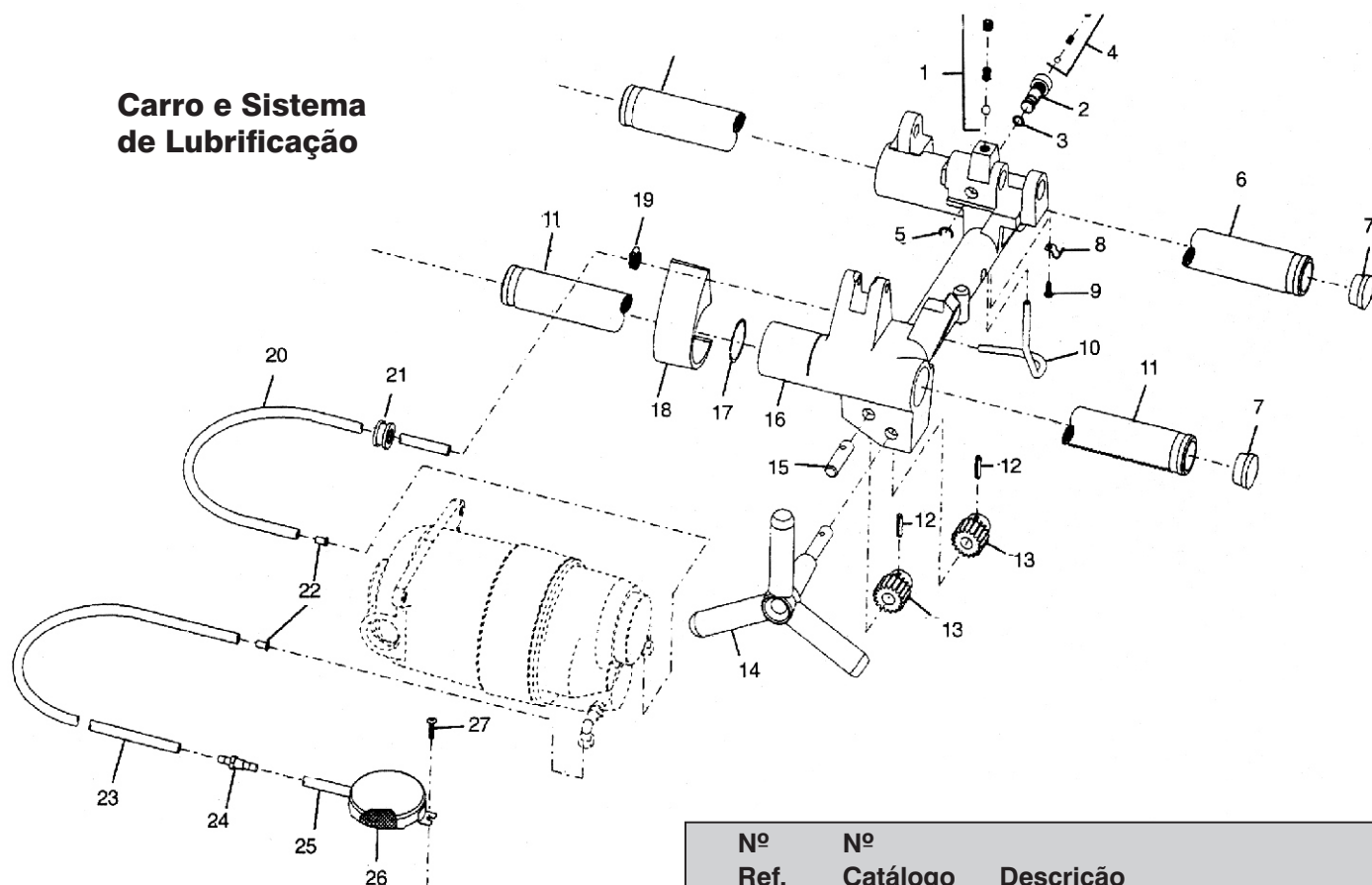
Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
-	42370	Cortatubo 360 Completo
1	43625	Cabo com Alimentador
2	33400	Porta Rolete
3	34305	Roletes (2)
4	34310	Pinos (2)
5	43595	Corpo
6	33105	Roda Cortadora F-3
7	34780	Pino
8	45435	Pino
9	45505	Braço
10	45520	Pino



Escariador

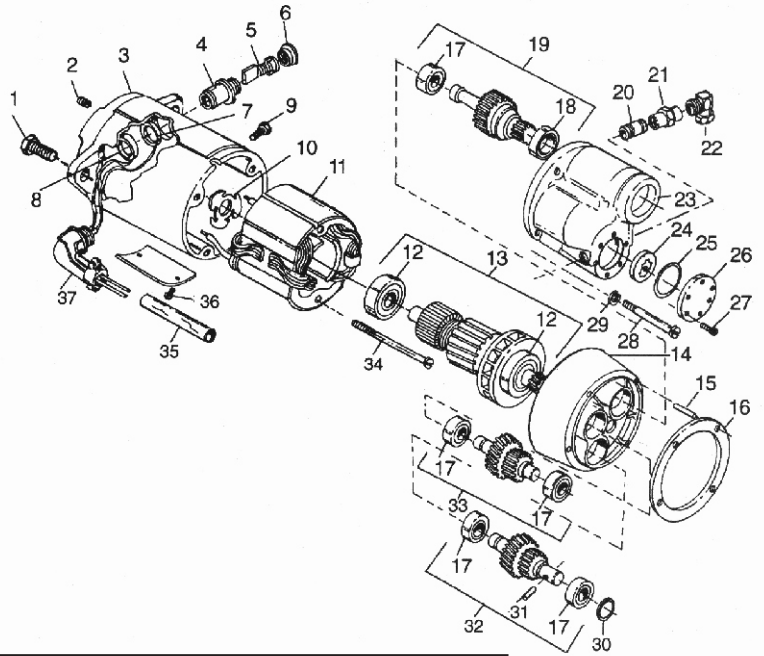
Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
-	34612	Escariador 344 Completo
1	36262	Parafuso
2	36267	Pino
3	36272	Braço
4	36277	Cone
5	35355	Pino

Carro e Sistema de Lubrificação



Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
1	46810	Conjunto da Estera
2	54097	Válvula
3	54102	"O-Ring"
4	35307	Conj. Alívio de Pressão
5	54107	Anel de Retenção
6	54112	Barra Traseira
7	35162	Tampão (2)
8	35062	Fixador
9	79965	Parafuso
10	35067	Tubo
11	54117	Barra Dianteira
12	35342	Pino (2)
13	35177	Pinhão (2)
14	35182	Volante do Carro
15	35187	Eixo do Pinhão
16	54512	Carro
17	87620	Anel de Retenção
18	54507	Limitador do Carro
19	35142	Braçadeira
20	35112	Mangueira do Óleo
21	47080	Anel de Borracha
22	35117	Insertos da Mangueira (2)
23	54152	Mangueira do Óleo
24	54142	Conexão
25	54147	Tubo
26	27262	Filtro
27	45420	Parafuso

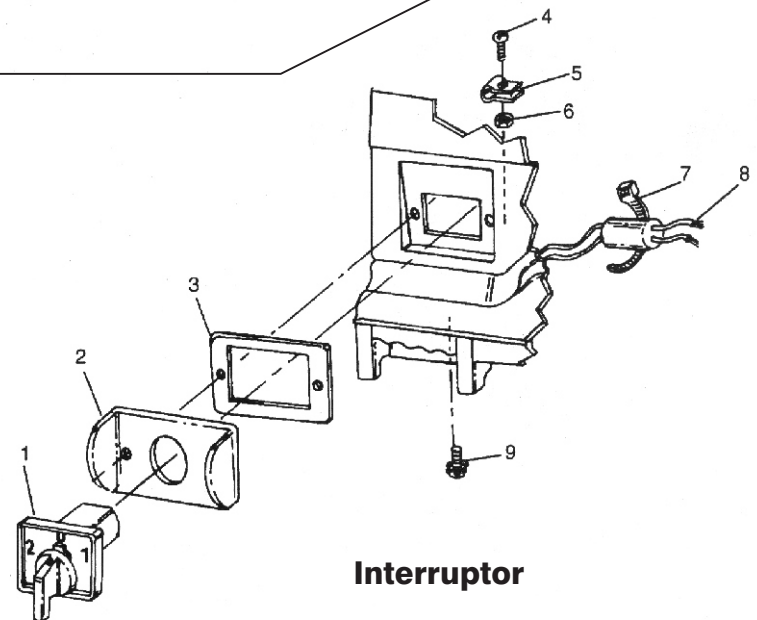
Motor



Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
-	54802	Motor Modelo 2292 (230 V)
1	85915	Parafuso (2)
2	39770	Parafuso (2)
3	52482	Carcaça traseira
4	45025	Jogo Porta Escova (2)
5	44540	Jogo Escovas (2)
6	44545	Jogo Tampas (2)
7	86685	Condutor Vermelho
8	86680	Condutor Branco
9	83500	Parafuso
10	44580	Anel de Pressão
11	44035	Campo (230 V)
12	44565	Rolamento
13	54542	Induzido (230 V)
14	54552	Carcaça do Ventilador
15	45165	Pino
16	52502	Gaxeta
17	44760	Rolamento
18	45315	Rolamento
19	54537	Conjunto do Pinhão
20	52507	Niple (2)
21	52512	União (2)
22	52517	Cotovelo (2)
23	96830	Carcaça Dianteira
24	96870	Conjunto "Gerotor"
25	96875	"O-Ring"

Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
26	96840	Tampa
27	96890	Parafuso (6)
28	45075	Parafuso (4)
29	45150	Arruela de Pressão
30	96880	Selo
31	96885	Pino
32	52522	Conj. de Engrenagens
33	54547	Conj. de Engrenagens
34	44555	Parafuso (2)
35	75585	Tubo de Plástico
36	46870	Parafuso (2)
37	46900	Conector 90 Graus

Nº Ref.	Nº Catálogo	Descrição
1	54157	Interruptor c/ Parafusos
2	54167	Placa do Interruptor
3	54172	Gaxeta
4	92455	Parafuso
5	54222	Abraçadeira
6	44695	Porca
7	43552	Braçadeira
8	36502	Supressor de Ruídos
9	45420	Parafuso



Interruptor



Garantia Vitalícia

A boa reputação da RIDGID, englobando os produtos da marca RIDGID e RIDGID/KOLLMANN, é o resultado de uma consistência na qualidade e acabamento dos nossos produtos desde o início de nossas atividades em 1923. Controles rigorosos, desde a compra de matérias-primas até o produto embalado, asseguram uma confiança no produto cuja marca se tornou uma referência de qualidade para os profissionais deste segmento do mercado. Assim a RIDGID dá cobertura aos seus produtos com a garantia para toda a sua vida. O que é coberto as máquinas e ferramentas RIDGID, RIDGID/KOLLMANN, têm garantia durante toda a vida contra defeitos de mão-de-obra ou material.

Qual a duração desta Cobertura: A duração da garantia durante toda a vida dos produtos RIDGID e RIDGID/Kollmann, excluindo-se todos os componentes elétricos e eletrônicos, os quais são cobertos por um período de um ano da data da venda. A garantia termina quando o produto apresenta defeitos que não estejam relacionados com material ou mão-de-obra.

Como obter a Assistência Técnica: Para obter os benefícios desta garantia, o produto completo deve ser enviado com frete pago à Emerson Electric do Brasil Ltda – ou a qualquer um dos Centros de Serviços Autorizados RIDGID. (Ver nosso site: www.ridgid.com.br)

O que a RIDGID fará para resolver estes problemas: Produtos dentro da garantia serão reparados ou substituídos ao nosso critério gratuitamente, e devolvido com frete pago.

O que não está coberto por esta garantia: Uso indevido, abuso ou desgaste natural, reparos não autorizados, não são cobertos por esta garantia. A RIDGID não se responsabilizará por quaisquer danos incidentais ou consequenciais tais como lucros cessantes.

Nenhuma outra garantia se aplica aos Produtos RIDGID

Esta garantia vitalícia, é a única e exclusiva garantia dada aos Produtos RIDGID e RIDGID/Kollmann. Nenhum empregado, agente, ou distribuidor, está autorizado para alterar ou dar qualquer outra garantia em nome da Emerson Electric do Brasil Ltda, ou da Ridge Tool Company.

Procure Sempre Peças de Reposição RIDGID Originais.

Os produtos RIDGID e RIDGID/Kollmann são desenhados de acordo com as normas mais elevadas para poder executar as suas funções mais específicas com a maior eficiência. Os componentes são fabricados para complementar um ou outro na função. Para isto é muito importante obedecer tolerâncias nos desenhos, assim como, tipo de material, tipo de tratamento térmico e dureza. Para manter as normas elevadas de rendimento que se esperam dos produtos RIDGID, é muito importante a utilização de peças de reposição originais RIDGID. Todas as peças de reposição da RIDGID têm passado por um controle de qualidade rigoroso. Todas vêm com embalagem marcada "RIDGID"

PROCURE A MARCA RIDGID NA EMBALAGEM PARA EVITAR PROBLEMAS.
CONSULTE O NOSSO SITE NA INTERNET (www.ridgid.com.br) PARA UMA
RELAÇÃO ATUALIZADA DOS CENTROS DE SERVIÇOS AUTORIZADOS RIDGID.



Ferramentas Para Toda Vida

Emerson Electric do Brasil Ltda.
Av. Embaixador Macedo Soares, 10.735
Vila Anastácio - São Paulo - SP
CEP 05095-035
Site: www.ridgid.com.br



EMERSON™
Professional Tools